Сварочные трактора



A2 Multitrac с блоком управления A2 PEK

Универсальный сварочный трактор для дуговой сварки под флюсом (SAW) и/или сварки в среде защитных газов (GMAW)

- A2 Multitrac с блоком управления A2/A6 PEK используется для методов сварки SAW и GMAW а так же для воздушно-дуговой строжки угольным электродом (при установке дополнительной оснастки)
- При выборе версии SAW сварка под флюсом может осуществляться как одной, так и двумя проволоками расщепленной дугой (TWIN).
- Устройство подачи обеспечивает равномерную и стабильную подачу проволоки.
- Точное перемещение трактора обеспечивается полным приводом.
- Цифровая панель управления позволяет программировать и управлять всеми сварочными параметрами.
- Конструкция Multitrac позволяет легко переносить его между сварочными постами. Трактор также можно быстро настроить для сварки различных изделий.
- Возможность переоснастки для сварки в под слоем флюса двумя проволоками (расщеплённой дугой TWIN), сварки в среде защитных газов, для воздушно-дуговой строжки угольным электродом.
- Предназначен для использования со сварочными источниками ESAB LAF/TAF/Aristo® 1000 AC/DC.

Информация для заказа	
Сварочный трактор A2 Multitrac SAW PEK	0461233880
Сварочный трактор A2 Multitrac SAW Twin PEK	0461233881
Сварочный трактор A2 Multitrac GMAW PEK	0461234880
Сварочный трактор A2 Multitrac GMAW 4WD PEK	0461234881

Необходимое оснащение

Сварочные трактора ESAB поставляются без подающего ролика и контактных наконечников и губок, которые выбираются дополнительно под конкретный диаметр и тип проволки (см. раздел «Изнашиваемые детали»). При использовании проволоки на катушках с посадочным димаметром 305 мм, трактор необходимо дооснастить кассетой-адаптером (см. раздел «Дополнительные компоненты»).



A2 Multitrac для сварки под флюсом



A2 Multitrac для сварки в защитных газах



Дополнительное оснащение	
Направляющая каретка (на контактную трубку)	0413542880
Опорные ролик для внешней стороны	0333164880
Направляющий рельс, длиной 3 м	0154203880
Колесо с V-образным пазом для рельса	0333098881
Стальное колесо с V-образным пазом для рельса	0443682880
Комплект из 4-х стальных колёс с V-образным пазом	0443682881
Узел жесткой связки двух тракторов	0334680881
Лазерный указатель, кабель 2 м	0821440880
Адаптер для сварки «в лодочку», A2 Multitrac	DP00000343/1
Система рециркуляции флюса OPC Basic	0148140880
Комплект бункера для флюса А2, силуминовый 6 л	0413315881
Комплект бункера А6 с контрольным окном, 10 л	0147649881
Комплект переоснастки A2 SAW-TWIN	0413541882
Комплект переоснастки для A2 SAW-MIG/MAG	0461247880
Комплект переоснастки A2 SAW-MIG/MAG MTW 600	0461248880
Блок охлаждения ОСЕ 2	0414191881
Воронка для удержания флюса, А2 D20	0145221881

Технические характеристики	Сварка под флюсом одной проволокой	Сварка под флюсом расщепленной дугой	Сварка в защитных газах GMAW	Сварка в защитных газах с MTW 600
Диаметр проволоки, мм (дюймы)				
- Сталь	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6	1,0-1,6
- Нержавеющая сталь	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6	1,0-1,6
- Порошковая проволока	1,6-4,0	-	1,2-2,4	1,0-2,4
- Алюминий	-	-	1,2-1,6	1,0-2,0
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,2-9	0,2-9	0,2-16	0,2-25
Масса катушки для проволоки, кг	30	2x30	30	30
Емкость флюсового бункера, л	6	6	-	-
Масса, без проволоки и флюса, кг	47	47	43	43
Допустимая нагрузка при ПВ 100%, А	800	800	600	600
Напряжение управления, В	42	42	42	42
Скорость перемещения, м/мин	0,1-1,7	0,1-1,7	0,1-1,7	0,1-1,7
Длина хода линейных слайдеров, мм	90	90	90	90
Угол поворотного слайдера	360°	360°	360°	360°